**Technisches Datenblatt**

# BADAFLEX® | UL TPE-S 70A FR01

(TPE-SEBS)-FR

UL-gelistetes SEBS Compound auf Basis Styrol-Ethylen-/Butadien-Styrol Copolymer; flammwidrig ausgerüstet mit bromiertem, ROHS-konformem Flammschutz

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|---|---|---|---|
| **Physikalische Eigenschaften** | | | | |
| Härte | | DIN ISO 48-4<br>DIN ISO 48-4 | Shore A<br>Shore D | 70A<br>- |
| Dichte | | ISO 1183 | g/cm³ | 1.26 |
| Haftungseignung | | | | PP |
| **Mechanische Eigenschaften** | | | | |
| Zugfestigkeit | Längs, 200 mm/min<br>Quer, 200 mm/min | DIN 53504<br>DIN 53504 | MPa<br>MPa | 11<br>- |
| Bruchdehnung | Längs, 200 mm/min<br>Quer, 200 mm/min | DIN 53504<br>DIN 53504 | %<br>% | 500<br>700 |
| Weiterreißwiderstand | Längs<br>Quer | DIN ISO 34<br>DIN ISO 34 | N/mm<br>N/mm | 18<br>- |
| Abriebverlust | | DIN ISO 4649 | mm³ | - |
| **Thermische Eigenschaften** | | | | |
| Druckverformungsrest | 23 °C/72 h<br>70 °C/24 h<br>100 °C/24 h | DIN ISO 815-1<br>DIN ISO 815-1<br>DIN ISO 815-1 | %<br>%<br>% | 32<br>57<br>79 |
| Wärmeleitfähigkeit | Plättchen 2 mm | DIN 52612-1 | W/(m*K) | - |
| Brennbarkeit | | UL94<br>UL94<br>UL94<br>UL94 | Wandstärke<br>Stufe<br>Wandstärke<br>Stufe | 0.4<br>V-0<br>-<br>- |
| Glühdrahtprüfung GWIT | | IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13<br>IEC-60695-2-13 | Wandstärke mm<br>Temperatur °C<br>Wandstärke mm<br>Temperatur °C | -<br>-<br>-<br>- |
| Glühdrahtprüfung GWFI | | IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12<br>IEC-60695-2-12 | Wandstärke mm<br>Temperatur °C<br>Wandstärke mm<br>Temperatur °C | -<br>-<br>-<br>- |
| **Elektrische Eigenschaften** | | | | |
| Spez. Durchgangswiderstand | | IEC-62631-3-1 | Ohm*cm | - |
| Spez. Oberflächenwiderstand | | IEC-62631-3-2 | Ohm | - |
| **Andere Daten** | | | | |
| Schmelzvolumenrate (MVR) | Wert<br>Temperatur<br>Prüflast | ISO 1133<br>ISO 1133<br>ISO 1133 | cm³/10min<br>°C<br>kg | -<br>-<br>- |
| **Verarbeitung Spritzguss** | | | | |
| Massetemperatur | | | °C | 190 - 220 |
| Werkzeugtemperatur | | | °C | 20 - 40 |
| Richtwert Restfeuchte | | | % | < 0.1 |
| Trocknungstemperatur | | | °C | 60 - 70 |
| Richtwert Trocknungsdauer | | | h | 2 - 3 |

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168